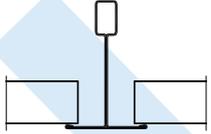
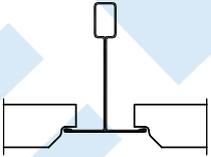
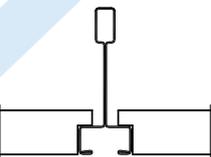


Produktdatenblatt Gipskarton-Kassetten Modul 600; V12/20/66

Beschreibung	Werksmäßig mechanisch bearbeitete Gipsplatte nach DIN EN 14190 für Wand- und Deckenbekleidungen sowie Beplankungen im Innenbereich. Mittels Weiterverarbeitung aus Gipsplatten nach DIN EN 520 hergestellt.
Beschichtung	Dispersionslack NCS-0700 UV-Decklack
Modulmaß	600x600 mm
Plattendicke (Nenndicke)	12,5 mm
Kantenformen	<div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: flex-start;"> <div style="display: flex; align-items: center; margin-bottom: 10px;"> <div style="flex: 1;">Kante 1 (scharfkantig)</div>  </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-bottom: 10px;"> <div style="flex: 1;">Kante 2 (tegulare Kante)</div>  </div> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="flex: 1;">Kante 3 (tegular S)</div>  </div> </div>
Lochung	Rund Ø 12 mm und 20 mm
Lochachsabstand	66,0 mm
Lochflächenanteil	15,5 %
Rohdichte	ca. 890 kg/m ³
Flächengewicht	ca. 9,0 kg/m ²
Feuchtigkeitsgehalt bei 20 °C	≤ 1,0 Massen - %
Thermischer Längenausdehnungskoeffizient (50 - 60 % rel. Feuchte)	1,3 · 10 ⁻⁵ 1 / K
feuchtespezifische Längenausdehnung bei 20°C	0,35 mm / m von 65% auf 95% rel. Luftfeuchte
maximale Anwendungstemperatur	45 °C
spez. Wärmekapazität c	0,96 kJ / (kg·K) bei 20 °C
Verarbeitung	in Innenräumen Temperaturbereich: +10°C bis +40°C Luftfeuchte: 30% bis 80% r.F. Verlegung in Sichtschienenkonstruktion demontierbar
Beschriftung / Kennzeichnung	Siehe Palettenlabel
Verpackungseinheit	8 Stück/VE, 36 VE/Palette