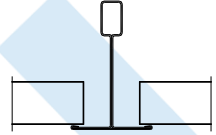
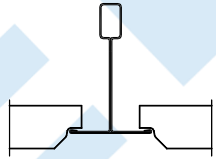
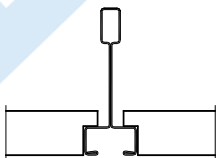


## Produktdatenblatt Gipskarton-Kassetten Modul 600; QL 8/18

Beschreibung	Werksmäßig mechanisch bearbeitete Gipsplatte nach DIN EN 14190 für Wand- und Deckenbekleidungen sowie Beplankungen im Innenbereich. Mittels Weiterverarbeitung aus Gipsplatten nach DIN EN 520 hergestellt.
Beschichtung	Dispersionslack NCS-0700 UV-Decklack
Modulmaß	600x600 mm
Plattendicke (Nenndicke)	12,5 mm
Kantenformen	<div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: flex-start;"> <div style="margin-bottom: 10px;"> <p>Kante 1 (scharfkantig)</p>  </div> <div style="margin-bottom: 10px;"> <p>Kante 2 (tegulare Kante)</p>  </div> <div> <p>Kante 3 (tegular S)</p>  </div> </div>
Lochung	Quadrat 8x8 mm
Lochachsabstand	18,0 mm
Lochflächenanteil	17,4 %
Schallabsorptionsgrad $\alpha_w$ nach DIN EN 11 654	$\alpha_w = 0,75$ (L) C (mit Mineralwollehinterlegung)
Rohdichte	ca. 890 kg/m <sup>3</sup>
Flächengewicht	ca. 9,0 kg/m <sup>2</sup>
Feuchtigkeitsgehalt bei 20 °C	≤ 1,0 Massen - %
Thermischer Längenausdehnungskoeffizient (50 - 60 % rel. Feuchte)	$1,3 \cdot 10^{-5}$ 1 / K
feuchtespezifische Längenausdehnung bei 20°C	0,35 mm / m von 65% auf 95% rel. Luftfeuchte
maximale Anwendungstemperatur	45 °C
spez. Wärmekapazität c	0,96 kJ / (kg·K) bei 20 °C
Verarbeitung	in Innenräumen Temperaturbereich: +10°C bis +40°C Luftfeuchte: 30% bis 80% r.F. Verlegung in Sichtschienenkonstruktion demontierbar
Beschriftung / Kennzeichnung	Siehe Palettenlabel
Verpackungseinheit	8 Stück/VE, 36 VE/Palette